

LAMCO HPL FORM (HGP-VGP)

Material constând din straturi de hârtie kraft impregnată cu rășini termorigide și un strat de suprafață din hârtie decorativă impregnată cu rășini aminoplastice; toate aceste straturi sunt lipite împreună prin aplicarea unei presiuni înalte (9MPa) la o temperatură ridicată (125 - 130°C). Este ideal pentru producerea de margini rotunjite la uși, rasteluri, diverse suprafețe, blaturi de lucru și orice alte componente de mobilier, reducând pericolul reprezentat de muchii ascuțite. Acest material este produs în conformitate cu standardul EN 438-3:2005.

PROPRIETĂȚI	METODĂ DE TESTARE (EN 438:2005)	CARACTERISTICI /PROPRIETĂȚI	UNITATE DE MĂSURĂ	VALORI HGP	VALORI VGP
Grosime ± toleranță	EN 438-2.5	Grosime (t)	mm	0,5≤t<1,0 ±0,10 1,0≤t<2,0 ±0,15	0,5≤t<1,0 ±0,10 1,0≤t<1,2 ±0,15
Planeitate	EN 438-2.9	Deviație maximă	mm/ml	60	60
Rezistența la uzură a suprafeței	EN 438-2.10	Rezistență la uzură	revs	IP ≥ 150 A ≥ 350	IP ≥ 50 A ≥ 150
Rezistența la imersie în apă fierbinte	EN 438-2.12	Finisare lucioasă Alte finisări	evaluare	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Rezistența la căldură uscată (180°C)	EN 438-2.16	Finisare lucioasă Alte finisări	evaluare	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Rezistența la căldură umedă (100°C)	EN 12721	Finisare lucioasă Alte finisări	evaluare	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Stabilitate dimensională la temperaturi ridicate	EN 438-2.17	Schimbări dimensionale cumulative	% longitudinal % transversal	≤ 0,55 ≤ 1,05	≤ 0,75 ≤ 1,25
Rezistență la impact cu bile de diametru mic	EN 438-2.20	Forța elastică	N	≥ 20	≥ 15
Rezistență la fisuri	EN 438-2.23	Aspect	evaluare	≥ 4	≥ 4
Rezistență la zgâriere ⁽¹⁾	EN 438-2.25	forța	evaluare	≥ 3	≥ 2
Rezistență la pătare	EN 438-2.26	Grup de aspect 1-2 Grup de aspect 3	evaluare	5 ≥ 4	5 ≥ 4
Rezistență la lumină	EN 438-2.27	Contrast	evaluare nuanțe de gri	≥ 4	≥ 4
Rezistență la arsura de țigară	EN 438-2.30	Aspect	evaluare	≥ 3	≥ 3
Rezistența la vapori de apă	EN 438-2.14	Finisare lucioasă Alte finisări	evaluare	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Plasicitate	EN 438-2.32	rază	mm	≤ t x 10 long. ≤ t x 20 trasv.	≤ t x 10 long. ≤ t x 20 trasv.
Rezistență la formarea de golurie	EN 438-2.34	timp	Sec.	t < 0,8 mm: ≥10 t ≥ 0,8 mm: ≥ 15	t < 0,8 mm: ≥10 t ≥ 0,8 mm: ≥ 15
Rezistență electrică	NF PA 99	-	Ohm	10 ⁸ - 10 ¹¹	10 ⁸ - 10 ¹¹
Densitate	ISO 1183	densitate	g/cm ³	≥ 1,40	≥ 1,40

(1)Rezistența la zgâriere depinde de finisare și de culoare.

Notă: Culoarea loturilor individuale poate varia ca rezultat al tehnologiei și a tipului de pigment utilizat. Acordați atenție direcției texturii.

PERFORMANȚE LA FOC			
METODĂ DE TESTARE	STANDARD	CLASIFICARE	
		HGP/VGP întârzierea propagării flăcării	HGP/VGP
Flacără mică și panou radiant	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	Clasa 1	Clasa 2
	UNI CEI 11170-3	Clasa 1A	-
Propagare flacără	BS 476-7	Clasa 1	Clasa 2
Densitate fum și toxicitate	NF F 16-101 UNI CEI 11170-3	min F2	min F2

Notă: performanțele testelor la foc depind de grosimea și construcția laminatelor, de tipul substratului și de grosimea acestuia și de tipul adezivului utilizat.